



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA
I ENERGETIKE
10000 Zagreb, Radnička cesta 80
tel: +385 1 3717 111, faks: +385 1 3717 135

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš i
održivo gospodarenje otpadom
Sektor za procjenu utjecaja na okoliš

KLASA: UP/I-351-03/19-09/26
URBROJ: 517-03-1-2-19-18
Zagreb, 19. rujna 2019.

Ministarstvo zaštite okoliša i energetike na temelju članka 84. stavka 1. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13 i 78/15 i 12/18 i 118/18), članka 27. stavka 1. Zakona o zaštiti prirode („Narodne novine“, broj 80/13, 15/18 i 14/19) te odredbe članka 5. stavka 3. i članka 27. stavka 3. Uredbe o procjeni utjecaja zahvata na okoliš („Narodne novine“, broj 61/14 i 3/17), na zahtjev nositelja zahvata P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS) iz Buzeta, Most 24, nakon provedenog postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš, donosi

R J E Š E N J E

I. Za namjeravanu izmjenu zahvata unutar postojećeg postrojenja za proizvodnju automobilskih dijelova Ljevaonice Roč povećanjem kapaciteta niskotlačnog ljevanja, Grad Buzet, Istarska županija nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja na okoliš uz primjenu mjera zaštite okoliša i programa praćenja stanja okoliša kako slijedi:

Mjere zaštite okoliša

1. Strojeve za izradu jezgri spojiti na rekonstruiranu ventilaciju opremljenu otprašivačima i filtrima s aktivnim ugljenom.
2. Prilikom taljenja, toplinske obrade za odstranjivanje jezgri i izradu jezgri, koristiti ukapljeni naftni plin (UNP) kao energent.
3. Tehnološke otpadne vode od pranja alata i emulzije za hlađenje od strojne obrade prikupljati i predavati ovlaštenoj osobi ili otpremati u skladište opasnog otpada u tvornici Buzet.
4. Sav nastali opasni otpad predati ovlaštenoj osobi s popratnom dokumentacijom ili otpremati u skladište opasnog otpada u tvornici Buzet.
5. Zatvarati vrata hale od postrojenja koja su okrenuta u smjeru naselja Stanica Roč.
6. Primjenjivati mehaničko istresanje jezgri.

7. Alumijску strugotinu koristiti u procesu taljenja za pretaljivanje kao sekundarnu sirovinu ako je vlažnost strugotine ispod ili max. 3 % .

Program praćenja stanja okoliša

1. U slučaju pojave novog izvora buke obaviti prvo mjerenje razine buke, kao i pri svakoj izmjeni uvjeta rada ili pri izmjeni postojećih odnosno ugradnji novih uređaja na lokaciji zahvata. U slučaju prekoračenja dopuštenih razina buke primijeniti dodatne mjere za smanjenje razine buke.

II. Za namjeravanu izmjenu zahvata unutar postojećeg postrojenja za proizvodnju automobilskih dijelova Ljevaonice Roč povećanjem kapaciteta niskotlačnog ljevanja, Grad Buzet, Istarska županija – nije potrebno provesti glavnu ocjenu prihvatljivosti za ekološku mrežu.

III. Ovo rješenje prestaje važiti ako nositelj zahvata, P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS) iz Buzeta, Most 24, u roku od dvije godine od dana izvršnosti rješenja ne podnese zahtjev za izdavanje lokacijske dozvole, odnosno drugog akta sukladno posebnom zakonu.

IV. Važenje ovog rješenja, na zahtjev nositelja zahvata P.P.C. Buzet (CIMOS) d.o.o. iz Buzeta, Most 24, može se jednom produžiti na još dvije godine uz uvjet da se nisu promijenili uvjeti utvrđeni u skladu sa zakonom i drugi uvjeti u skladu s kojima je izdano rješenje.

V. Ovo rješenje objavljuje se na internetskim stranicama Ministarstva zaštite okoliša i energetike.

O b r a z l o ž e n j e

Nositelj zahvata, P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS) iz Buzeta, Most 24 sukladno odredbama članka 82. Zakona o zaštiti okoliša i članka 25. stavka 1. Uredbe o procjeni utjecaja zahvata na okoliš („Narodne novine“, broj 61/14 i 3/17, u daljnjem tekstu: Uredba) 8. veljače 2019. godine podnio je zahtjev za provedbu postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš povećanja kapaciteta niskotlačnog ljevanja u Ljevaonici Roč. Uz zahtjev je priložen Elaborat zaštite okoliša (u daljnjem tekstu: Elaborat), koji je izradio u veljači 2019. godine i dopunio u travnju 2019. godine ovlaštenik VITA PROJEKT d.o.o. sa sjedištem u Zagrebu Ilica 191c, koji ima suglasnost Ministarstva zaštite okoliša i energetike (u daljnjem tekstu: Ministarstvo) za izradu dokumentacije za provedbu postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš (KLASA: UP/I-351-02/15-08/20; URBROJ: 517-06-2-1-1-18-11 od 1. veljače 2018. godine). Voditelj izrade Elaborata je Domagoj Vranješ, mag.ing.prosp.arch., univ.spec.oecoing.

Pravni temelj za vođenje postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš su odredbe članka 78. stavka 1. Zakona o zaštiti okoliša i odredbe članaka 24., 25., 26. i 27. Uredbe. Naime, za zahvate navedene u točki 14. *Rekonstrukcija postojećih postrojenja i uređaja za koje je ishoda okolišna dozvola koja bi mogla imati značajan negativan utjecaj na okoliš, pri čemu značajan negativan utjecaj na okoliš na upit nositelja zahvata procjenjuje Ministarstvo*

mišljenjem, odnosno u postupku ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš Priloga II. Uredbe Ministarstvo provodi postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš. Osim navedenog, člankom 27. stavkom 1. Zakona o zaštiti prirode utvrđeno je da se za zahvate za koje je određena provedba ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš, provodi prethodna ocjena prihvatljivosti za područje ekološke mreže u okviru postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš. Za postojeće postrojenje Ljevaonicu Roč u mjestu Roč koje se odnosi na postupke izrade sivog lijeva u proizvodnji dijelova za automobilsku industriju kojim upravlja tvrtka P. P. C. Buzet d.o.o. (CIMOS), Most 24, Buzet, izdano je Rješenje o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša 24. kolovoza 2015. godine (KLASA: UP/I-351-03/12-02/145; URBROJ: 517-06-2-2-1-15-68) i ispravak Rješenja od 4. rujna 2015. godine (KLASA: UP/I-351-03/12-02/145; URBROJ: 517-06-2-2-1-15-69). Za rekonstrukciju ljevaonice aluminijska Roč u Buzetu proveden je postupak ocjene o potrebi procjene te je izdano Rješenje 14. svibnja 2014. godine (KLASA: UP/I-351-03/13-08/130; URBROJ: 517-06-2-2-2-14-11; u daljnjem tekstu: Rješenje) da nije potrebno provesti procjenu utjecaja zahvata na okoliš niti glavnu ocjenu prihvatljivosti zahvata za ekološku mrežu. Predmetnim rješenjem nisu bile propisane mjere zaštite okoliša niti provedba programa praćenja stanja okoliša. Ovaj postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš je proveden jer nositelj zahvata planira izmjene u sklopu postojeće ljevaonice koja uključuje rekonstrukciju dijela tehnološkog procesa proizvodnje aluminijskih odljevaka uz povećanje kapaciteta niskotlačnog lijevanja aluminijska sa 2,5 t/dan na 5 t/dan.

O zahtjevu nositelja zahvata za pokretanjem postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš sukladno članku 7. stavku 2. točki 1. i članku 8. Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“, broj 64/08) na internetskim stranicama Ministarstva objavljena je 9. svibnja 2019. godine Informacija o zahtjevu za provedbu postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja predmetnog zahvata na okoliš (KLASA: UP/I-351-03/19-09/26; URBROJ: 517-03-1-2-19-6 od 3. svibnja 2019. godine).

U dostavljenoj dokumentaciji (Elaboratu zaštite okoliša) navedeno je, u bitnom, sljedeće:

Za rekonstrukciju ljevaonice Roč proveden je postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš, koji je uključivao ugradnju nove opreme u ljevaonici radi povećanja kapaciteta proizvodnje na odljevcima kućišta turbokompresora (u daljnjem tekstu: KTK) lijevanih tehnologijom gravitacijskog kokilnog lijeva uz istovremeno uklanjanje dijelova tehnologije proizvodnje. U postojećem postrojenju Ljevaonica Roč za proizvodnju aluminijskih odljevaka ugrađene su tri metalurške peći (svaka kapaciteta 1 t/h) za taljenje aluminijskih ingota. Ovim izmjenama zahvata, povećat će se kapacitet tlačnog lijevanja aluminijska korištenjem jezgri sa 4,3 t/dan na 6 t/dan, ugraditi nova plinska peć za taljenje aluminijskih strugotina kapaciteta taljenja 0,5 t/h, ukloniti elektropeć kapaciteta 0,85 t/h. Na taj način, kapacitet taljenja smanjit će se sa 4,85 t/h na 3,5 t/h. Osim navedenog, zadržat će se postupak gravitacijskog lijevanja, uvesti dvije nove linije sa dva nova kokilna mjesta te povećati kapacitet niskotlačnog lijevanja sa 2,5 t/dan na 5 t/dan. Osim navedenog, zadržat će se toplinska obrada odljevaka žarenjem te uvesti novi proces toplinske obrade koji uključuje homogenizacijsko žarenje i umjetno starenje kapaciteta 3,4 t/dan, uvest će se dva nova stroja za mehaničko istresanje jezgri čime će se povećati kapacitet sa 2 t/dan na 3 t/dan te ukinuti postupak sačmarenja. Prilikom taljenja aluminijska, u talinu će se dodavati soli za rafinaciju kako bi se smanjio udio aluminijska u šljaci, otplinjavanje će se obavljati specijalnim uređajem uranjanjem njegova rotora u talinu, a upuhivanjem inertnog plina dušika, sa površine taline skidat će se nastala šljaka koja će se

privremeno skladištiti u prostoru skladišta unutar postrojenja. Nakon taljenja u peći, talina aluminijskih legura ulijevat će se u trajne metalne alate (kokile) temperature između 340 °C i 360 °C u kojima se nalaze pješčane jezgre. Nakon lijevanja i procesa skrućivanja, odljevak će se vaditi iz alata i kokila. Prije gravitacijskog lijevanja i formiranja unutarnjih šupljina u odljevku, pješčane jezgre će se staviti u kokilu koja će prethodno biti premazana, radi lakšeg odvajanja odljevka od kokile. Utiskivanjem taline u postupku niskotlačnog lijevanja pod tlakom od 0,5 bara u odgovarajuće trajne metalne alate (kokile), proizvodit će se odljevci različitih dimenzija. Jezgre će se proizvoditi iz jezgrenih mješavina. Jezgrene mješavine sastojat će se od pijeska presvučenog polimernom smolom koji će se pod pritiskom utiskivati u metalne alate (jezgrenike) pri temperaturi od 230 °C do 280 °C. U jezgrenicima će se smola polimerizirati i dobivena jezgrena mreža uronit će se u vodeni premaz i nakon toga sušiti. Nakon vađenja jezgri iz uljernih kanala, provest će se toplinska obrada spaljivanjem jezgri radi uklanjanja zaostalog veziva i preostale smole te provesti mehaničko istresanje. Sve otpadne emulzije i otpadne otopine korištene za premazivanje alata za tlačno lijevanje predavat će se ovlaštenim osobama, a otpadni pijesak koristit će se kao dio završnog pokrovnog sloja na odlagalištu. Konačna obrada odljevaka obavljat će se u elektropečima na temperaturi od 520 °C i nakon toga hladiti u vodi u procesu gašenja, a nakon gašenja provodit će se postupak umjetnog starenja na temperaturi od 160 °C. Mehanička obrada odljevaka obavljat će se površinskim uklanjanjem zaostalih čestica na CNC strojevima, a u automatiziranim kućištima s ugrađenim otprašivačima ako bude potrebno, provodit će se sačmarenje odljevaka sa spaljenim jezgrama. Onečišćene oborinske vode s prometno-manipulativnih površina i sanitarne otpadne vode propuštati će se preko separatora masti i preko mastolova prije njihova ispuštanja u sustav javne odvodnje, a tehnološke otpadne vode odvoziti će se u tvornicu Buzet i obrađivati postupkom vakuum destilacije. Dobiveni destilat nakon vakuum destilacije vraćat će se natrag u proces kao tehnološka voda, a zaostali talog predavat će se ovlaštenoj osobi. Za potrebe hlađenja u postrojenju, rashladna voda će se obrađivati postupkom ionske izmjene na ionskim izmjenjivačima, ionski izmjenjivači će se regenerirati, a komprimirani zrak osigurati će se preko izgrađene kompresorske stanice.

Ministarstvo je u postupku ocjene dostavilo zahtjev (KLASA: UP/I-351-03/19-09/26; URBROJ: 517-03-1-2-19-7 od 3. svibnja 2019. godine) za mišljenjem Upravi za zaštitu prirode, Sektoru za održivo gospodarenje otpadom, Upravi vodnoga gospodarstva i zaštite mora i Upravi za klimatske aktivnosti, održivi razvoj i zaštitu zraka, tla i od svjetlosnog onečišćenja Ministarstva, te Upravnom odjelu za održivi razvoj Istarske županije i Gradu Buzetu.

Uprava za zaštitu prirode Ministarstva dostavila je Mišljenje (KLASA: 612-07/19-44/74; URBROJ: 517-05-2-2-19-2 od 23. svibnja 2019. godine) da je planirani zahvat prihvatljiv za ekološku mrežu te da za isti nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja zahvata na okoliš. Sektor za održivo gospodarenje otpadom Ministarstva dostavio je Mišljenje (KLASA: 351-01/19-02/128; URBROJ: 517-03-2-2-19-2 od 3. srpnja 2019. godine) u kojem navodi, da za predmetni zahvat nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja zahvata na okoliš jer su predmetnim Elaborem obrađena sva pitanja gospodarenja otpadom. Uprava vodnoga gospodarstva i zaštite mora Ministarstva dostavila je Mišljenje (KLASA: 325-01/19-05/98; URBROJ: 517-07-1-3-2-19-04 od 28. svibnja 2019. godine) da za predmetni zahvat nije potrebno provesti procjenu utjecaja na okoliš. Upravni odjel za održivi razvoj Istarske županije dostavio je Mišljenje (KLASA: 351-03/19-01/83; URBROJ: 2163/1-08-02/6-19-04 od 30. svibnja 2019. godine) da za planirane izmjene zahvata nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja na okoliš. Uprava za

klimatske aktivnosti, održivi razvoj i zaštitu zraka, tla i od svjetlosnog onečišćenja Ministarstva dostavila je Mišljenje (KLASA: 351-01/19-02/131; URBROJ: 517-04-2-19-3 od 27. svibnja 2019. godine), da za planirani zahvat nije potrebno provesti procjenu utjecaja na okoliš uz uvažavanje zadnjih izmjena Zakona o zaštiti zraka („Narodne novine“, broj 118/18). Grad Buzet dostavio je Mišljenje (KLASA: 351-01/19-01/8; URBROJ: 2106/01-03-01-19-2 od 11. lipnja 2019. godine) u kojem je zbog mogućih štetnih utjecaja zahvata na zdravlje stanovništva okolnih stambenih naselja tražio provedbu procjene utjecaja zahvata na okoliš i primjenu najboljih raspoloživih tehnika u postojećem postrojenju tijekom izgradnje i korištenja zahvata, kako bi se smanjio negativan utjecaj zahvata na život i zdravlje ljudi okolnih stambenih naselja i sve sastavnice okoliša. Nakon dostave očitovanja nositelja zahvata u srpnju 2019. godine, Grad Buzet dostavio je Mišljenje (KLASA: 351-01/19-01/8; URBROJ: 2106/01-03-01-19-4 od 28. kolovoza 2019. godine) u kojem je naveo da se pri rekonstrukciji dijela postrojenja predvidi korištenje najboljih raspoloživih suvremenih tehnologija kako bi se smanjio utjecaj zahvata na život i zdravlje ljudi okolnih stambenih naselja i sastavnice okoliša.

Na planirani zahvat obrađen Elaboratom koji je objavljen uz Informaciju na internetskim stranicama Ministarstva, nisu zaprimljene primjedbe javnosti i zainteresirane javnosti.

Razlozi zbog kojih nije potrebno provesti ni postupak procjene utjecaja na okoliš niti glavnu ocjenu prihvatljivosti za ekološku mrežu su sljedeći:

Prilikom rada postojeće ljevaonice sva novougrađena oprema (npr. strojevi za mehaničko istresanje) bit će spojeni na odsisne ventilacije, to jest sustave za odzračivanje. Ugradnjom nove peći za strugotinu dvostruko manjeg kapaciteta od peći za taljenje ingota smanjit će se emisija onečišćujućih tvari u zrak iz talioničkih peći. Kako bi se smanjila emisija plinovitih tvari, koristit će se tehnika mehaničkog istresanja jezgri i bolje kontrolirati kvaliteta i sastav metalnih uložaka za talioničke peći. Prilikom pripreme jezgri može doći do pojave neugodnih mirisa uslijed izgaranja veziva u jezgrenoj smjesi unutar stroja. Rekonstrukcijom ventilacije ugradnjom filtera s aktivnim ugljenom kako je propisano mjerom 1. spriječit će se emisija hlapljivih organskih spojeva (u daljnjem tekstu: HOS) i prašine u zrak. Smanjivanjem udjela veziva u jezgrenim mješavinama s pijeskom, dodatno će se smanjiti udio hlapljivih organskih spojeva u proizvodnji jezgri, a prilikom procesa toplinskog žarenja smanjit će se eventualna njihova emisija u zrak. U prostoru skladišta izvedena je nadstrešnica za skladište ingota i spremnika sa pijeskom za potrebe pjeskarenja. U sklopu održavanja se koristi stroj za sačmarenje alata staklenom sačmom, no kako će stroj biti smješten u kabini koja će biti opremljena lokalnom ventilacijom spojena na ispuh koji je opremljen suhim otprašivačem, ne očekuje se emisija prašine u zrak. Kako bi se spriječila emisija praškastih tvari iz postojećeg postrojenja u zrak, prilikom obrade otpadnog zraka koristit će se suhi otprašivači. Unutar postojećeg postrojenja na definiranim ispuštima pratit će se i mjeriti emisija plinovitih tvari, HOS-eva, čađe i praškastih tvari u zrak i analizirati jesu li vrijednosti emisija onečišćujućih tvari u zrak ispod propisanih vrijednosti emisija sukladno odredbama Uredbe o graničnim vrijednostima emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora („Narodne novine“, broj 87/17). Kontinuiranom kontrolom tehnološkog procesa taljenja, ljevanja i ostalih dijelova tehnološkog procesa te nadzorom svih ostalih procesno-tehnoloških parametara, spriječit će se nekontrolirano odvijanje procesa i spriječiti onečišćenje zraka. Do povećane razine buke može doći tijekom rada postrojenja. Kako će odsisni ventilatori kao novi izvori buke biti smješteni zajedno s filtrima za zrak u zatvorenoj komori, pridržavanjem propisanih vrijednosti razine buke koje su propisane Pravilnikom o najvišim dopuštenim razinama buke u sredini u

kojoj ljudi rade i borave, ne očekuje se utjecaj buke na okolno stanovništvo. U slučaju povećane razine buke izvan postrojenja, ugradit će se bukobrani i primijeniti dodatne mjere zaštite od buke, te provoditi praćenje razine buke kako je propisano mjerom 1. u programu praćenja stanja okoliša. Neopasni otpad koji će nastati tijekom korištenja zahvata skladištiti će se u odvojenim i označenim spremnicima i s popratnom dokumentacijom predavati ovlaštenoj osobi. Sve otpadne emulzije i otpadne otopine korištene za strojnu obradu predavat će se ovlaštenim osobama, a otpadni pijesak koristit će se kao dio završnog pokrovnog sloja na odlagalištu. Prilikom taljenja, nastala šljaka će se privremeno skladištiti u prostoru skladišta unutar postojećeg postrojenja i predavati ovlaštenoj osobi. U predmetnom postrojenju (Ijevaonici Roč) nema skladištenja opasnog otpada te se isti po nastanku transportira u tvornicu Buzet ili predaje direktno ovlaštenoj osobi. Aluminijska strugotina nastala strojnom obradom odljevaka obrađivat će se na sustavima za centrifugiranje, u kojima će se izdvajati emulzija (koja služi za podmazivanje i hlađenje alata) i ako je dovoljno isušena (max. sadržaj vlage 3% vlage) kako je propisano mjerom 7. koristit će se za pretaljivanje kao sekundarna sirovina u proizvodnji. Tehnološke otpadne vode od pranja alata i emulzije za hlađenje od strojne obrade prikupljat će se i predavati ovlaštenoj osobi ili otpremati u skladište opasnog otpada u tvornici Buzet, kako je propisano mjerom 3. Oborinske vode s prometno-manipulativnih površina propuštati će se preko separatora ulja i masti i tako pročišćene ispuštati u sustav javne odvodnje. Sanitarne otpadne vode propuštati će se preko mastolova i tako pročišćene ispuštati u sustav javne odvodnje. Prilikom izvedbe i korištenja zahvata može doći do nekontroliranog izljevanja strojnih ulja, maziva i goriva, požara ili iznenadnog kvara dijelova opreme unutar postrojenja. Međutim, uz pravilnu organizaciju rada tijekom rada postrojenja, redovitu kontrolu svih dijelova tehnološkog procesa, održavanje opreme, te uz upravljanje svim otpadnim vodama unutar postrojenja i praćenje emisija onečišćujućih tvari u zrak, ne očekuje se negativan utjecaj na sastavnice okoliša. Temeljem Zakona o zaštiti prirode, lokacija planiranog zahvata ne nalazi se unutar zaštićenog područja. Sukladno Uredbi o o ekološkoj mreži i nadležnostima javnih ustanova za upravljanja područjima ekološke mreže („Narodne novine“, broj 80/19) lokacija planiranog zahvata nalazi se unutar područja ekološke mreže *područje očuvanja značajno za ptice (POP) „HR 100018 Učka Čičarija“*. Slijedom provedenog postupka Prethodne ocjene prihvatljivosti za ekološku mrežu predmetnog zahvata, uzimajući u obzir da je lokacija zahvata unutar područja postojećih objekata gdje se obavlja djelatnost, te koja je pod antropogenim utjecajem, uz pridržavanje propisa iz područja zaštite okoliša, voda, zraka, prirode i održivog gospodarenja otpadom, ocijenjeno je da je moguće isključiti značajan negativan utjecaj na ciljeve očuvanja i cjelovitost područja ekološke mreže te je zahvat prihvatljiv za ekološku mrežu. U skladu s navedenim budući da se ne očekuje značajan negativan utjecaj na sastavnice okoliša i neće doći do novog opterećenja okoliša, nije potrebno provoditi postupak procjene utjecaja na okoliš niti glavnu ocjenu prihvatljivosti za ekološku mrežu.

Točka **I.** ovog rješenja temelji se na tome da je Ministarstvo sukladno članku 81. stavku 1. i članku 90. stavku 6. Zakona o zaštiti okoliša te članku 24. stavku 1. i članku 27. stavcima 1. i 3. Uredbe ocijenilo, na temelju dostavljene dokumentacije (Elaborata) i mišljenja nadležnih tijela, a prema kriterijima iz Priloga V. Uredbe, da planirani zahvat neće imati značajan negativan utjecaj na okoliš, uz primjenu mjera zaštite okoliša i provedbu programa praćenja stanja okoliša koji su propisani u točki **I.** i stoga nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja na okoliš.

Točka **II.** ovog rješenja temelji se na tome da je Ministarstvo sukladno odredbama članka 90. stavka 3. Zakona o zaštiti okoliša i članka 30. stavka 9. Zakona o zaštiti prirode u okviru

postupka ocjene o potrebi procjene provelo prethodnu ocjenu prihvatljivosti za ekološku mrežu te isključilo mogućnost značajnijeg utjecaja na ekološku mrežu te stoga nije potrebno provesti glavnu ocjenu prihvatljivosti za ekološku mrežu.

Točka **III.** ovog rješenja, rok važenja rješenja, propisana je u skladu s člankom 92. stavkom 3. Zakona o zaštiti okoliša.

Točka **IV.** ovog rješenja, mogućnost produljenja važenja rješenja, propisana je u skladu s člankom 92. stavkom 4. Zakona o zaštiti okoliša.

Točka **V.** ovog rješenja o obvezi objave rješenja na internetskim stranicama Ministarstva, utvrđena je na temelju članka 91. stavka 2. Zakona o zaštiti okoliša.

UPUTA O PRAVNOM LIJEKU:

Ovo rješenje je izvršno u upravnom postupku i protiv njega se ne može izjaviti žalba, ali se može pokrenuti upravni spor. Upravni spor pokreće se tužbom Upravnom sudu u Rijeci, Barčićeva 5, u roku 30 dana od dana dostave ovog rješenja. Tužba se predaje navedenom Upravnom sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja elektronički.

Upravna pristojba na zahtjev i ovo rješenje naplaćena je državnim biljezima sukladno Zakonu o upravnim pristojbama („Narodne novine“, broj 115/16) i Tarifi br. 2.(1) Priloga I. Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi („Narodne novine“, broj 8/17, 37/17, 129/17 i 18/19).



DOSTAVITI:

1.P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS), Most 24, Buzet **(R s povratnicom !)**

